

Speciální podlahový lepicí tmel

C2 E

Vlastnosti a použití:

BOTAMENT® M 29 byl speciálně vyvinut a koncipován pro použití v objektech s vysokým namáháním podlahy. Tekutá konzistence tohoto tmele umožňuje nanejvýš hospodárné a racionální pokládání keramických dlaždic. BOTAMENT® M 29 se výborně hodí pro použití na balkónech a terasách. Umožňuje téměř celoplošné uložení dlaždic v lepicím lůžku a tím výrazně redukuje nebezpečí poškození keramického pláště vlivem mrazu.

Použití lepidla na bázi tekutého lože nahrazuje náročnou metodu »Buttering – Floating«.

Krom toho je BOTAMENT® M 29 specialistou pro použití ve výrobních halách, průmyslových budovách, skladech, obchodních domech, autosalónech či autodílnách, přijímacích halách i obytných prostorách. Lze jej rovněž využít ve spojení s produkty BOTAMENT® DE - tenká dělicí rohož a BOTAMENT® TE - dělicí desky na utlumení kročejového hluku.

Plochy lepené tmelem BOTAMENT® M 29 lze zatěžovat již po krátké době, což umožňuje jejich včasné využití.

BOTAMENT® M 29 je rovněž vhodný pro použití na plochách s podlahovým vytápěním. Tento tmel je vhodný pro lepení kameniny, cotta hutných a slinutých, ale také čedičových dlaždic.

Vhodným podkladem je beton, cementový potěr a staré keramické dlažby. Lepení na anhydritový a pískovaný litý asfalt (IC 10, IC 15) lze provádět jen ve vnitřních prostorách.

Příprava podkladu:

Podkladová plocha musí být suchá, čistá, bez námrazy, pevná, zbavená mastnoty, nátěrů, výpotků (minerálních, sádrových), separačních prostředků, prachu a volných částic. Podklad musí být v rovině dle příslušných norem (ČSN 73 0212 – »Tolerance ve výstavbě«).

Pro vyrovnání podkladu lze použít samonivelační hmoty BOTAMENT® M 50, BOTAMENT® M 51, M 52 Duoplan, nebo BOTOLAN® M 49.

Díly z betonu a betonové prefabrikáty by měly být nejméně 6 měsíců vyzrálé. Tuto dobu lze zkrátit na tři měsíce, jestliže se nahradí $\frac{1}{3}$ záměsové vody emulzí BOTAMENT® D 10. Totéž platí také pro lepení na kritické podklady jako například pískované lité asfaltové potěry.

Před lepením dlaždic na cementové, ale zejména anhydritové potěry by měla být přezkoušena zbytková vlhkost. Cementové potěry by měly vykazovat zbytkovou vlhkost maximálně 2 %, popřípadě u cementových potěrů s podlahovým vytápěním 1,8 %. U anhydritových potěrů by měla zbytková vlhkost vykazovat nejvýše 0,5 %, s podlahovým vytápěním 0,3 %.

Silně savé, sádrové, respektive anhydritové potěry musí být před lepením opatřeny neředěnou penetrací BOTAMENT® D 11 dvakrát, vždy s technologickou přestávkou 12 hodin. Je nutné dodržet dobu na proschnutí nátěru. Při penetraci cementových potěrů je možné BOTAMENT® D 11 naředit 1:1 s vodou. Před nanášením základního nátěru BOTAMENT® D 11 na anhydritové potěry je třeba v mnoha případech zbrousit povrch potěru až na únosnou vrstvu, vysát a poté penetrovat. Na podklady obsahující sádro nelze penetraci BOTAMENT® D 11 ředit vodou.

Na staré keramické dlažby je třeba provést prostřednictvím produktu BOTAMENT® M 29 kontaktní můstek, pro jehož přípravu se třetina záměsové vody nahradí emulzí BOTAMENT® D 10. Spojovací vrstva se provádí jako tenká stěrka. Na takto provedený kontaktní můstek lze pokračovat po 24 hodinách. Ve vnitřním prostředí lze alternativně jako spojovací můstek použít také produkt BOTAMENT® D 15.

Při lepení na anhydritové a cementové potěry s podlahovým vytápěním musí být postupováno dle platných norem (SRN DIN 4725).

BOTAMENT®

M 29

- flexibilní
- napomáhá k bezdutinovému lepicímu lůžku
- pro plochy s podlahovým vytápěním, terasy a balkóny
- rychle pochozí a spárovatelné
- pro bezmála všechny keramické dlaždice
- pro vysoké mechanické namáhání
- pro vnitřní i vnější použití
- pro bazény a nádrže s pitnou vodou (DVGW W 270 a 374 – SRN)

BOTAMENT®

M 29

Materiálová základna:

cementová směs s minerálním plnivem a disperzními přísadami

Hustota namíchané směsi:

cca 1,6 kg / l

Teplotní odolnost:

od -20 °C do +80 °C

Optimální vodní součinitel:

18 – 20 %

Míchací poměr:

25 kg BOTAMENT® M 29:
4,5 – 5 l vody

Doba zrání:

5 minut

Největší tloušťka vrstvy:

20 mm

Doba na uložení dlaždic (doba zavadnutí):

cca 30 minut

Doba na zpracování:

cca 60 minut

Pochozí:

cca za 6 hodin

Možnost vyspárování:

cca za 6 hodin

Schopnost plného zatížení:

za 24 hodin

Teplota při zpracování:

od +5 °C do +30 °C

Odolnost proti dešti:

za 6 hodin

Čistící prostředky:

v čerstvém stavu voda
po zatvrdnutí BOTAMENT® R 72

Speciální podlahový lepicí tmel

C2 E

Postup při zpracování:

BOTAMENT® M 29 se rozmíchá do čisté studené vody. Na rozmíchání jednoho pytle o obsahu 25 kg je zapotřebí cca 4,5 – 5 l vody. Míchá se tak dlouho, až vznikne homogenní hmota v konzistenci umožňující rozliv. Po 5 minutách se hmota ještě jednou krátce promíchá. Rozmíchaný tmel BOTAMENT® M 29 je nutno zpracovat během 60 minut. Materiál, který začíná tuhnout, nesmí být znovu promíchán a dále zpracováván, protože by nemohla být dosažena konečná pevnost.

BOTAMENT® M 29 se vylije z nádoby na podklad. Nejdříve se hladkou stranou zubové stěrky zatře na podklad tenká kontaktní vrstva. Potom se na tuto čerstvou vrstvu rozprostře zubovou stěrku tmel (min. ozubení 10 mm). Dlažba je poté vkládána do lože tmelu, následně se mírně posuvným pohybem dlaždice usadí a vyrovná. Doba na uložení dlažby je 20 minut. Při lepení keramických dlažeb se musí dodržovat příslušné normy (ČSN 73 3451).

Upozornění:

Všechny uvedené časy se vztahují na teplotu vzduchu + 23 °C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

Dbejte pokynů v technických listech všech dalších produktů, které jsou součástí systémových skladeb a mají souvislost s použitou hmotou BOTAMENT® M 29.

Na vyžádání zašleme odborným zpracovatelům bezpečnostní list.

Tento výrobek může být nastaven pouze přísadami uvedenými v tomto technickém listu.

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme provést zkoušku zpracování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Před lepením keramických dlaždic od velikosti 0,36 m² (např. 60 × 60 cm) doporučujeme anhydritové potěry opatřit základním nátěrem BOTAMENT® E 120 a čerstvě natřenou plochu zcela zasypat sušeným křemičitým pískem.

Na litých, asfaltových potěrech se vsypem křemičitého písku je možné BOTAMENT® M 29 provádět pouze ve vrstvě nepřesahující 5 mm.

Spotřeba:

ozubení 10 mm cca 4,7 kg/m²
ozubení půlkruhové cca 7,0 kg/m²

Balení:

25 kg vícevrstvý papírový pytel

Skladování:

V chladu a suchu.
Skladovatelnost v originálně uzavřených obalech minimálně 12 měsíců.